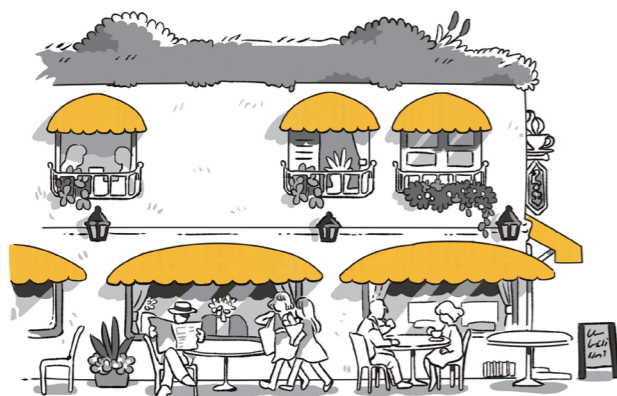


I R O D O R I 彩FC

絹目調のスタンダードテント生地。



7001F 牡丹色
透光率 1.8% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)6.85RP 明度(V)5.20 彩度(C)12.91

※ロットにより多少の色差があります。
※使用条件により色調が変化することがあります。
※デザインはイメージです。



色数	基布	規格	表面処理
全31色	ポリエステル 100%	94cm×50m (乱)	フッ素系樹脂コート



9127F 茜色
透光率 0.9% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)5.55R 明度(V)3.80 彩度(C)9.17



9130F 向日葵色
透光率 17.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)7.74YR 明度(V)7.97 彩度(C)12.96



9150F 瑠璃色
透光率 1.5% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)5.28PB 明度(V)3.91 彩度(C)9.61



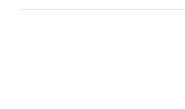
9152F 青空色
透光率 0.5% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)5.25B 明度(V)6.39 彩度(C)7.77



9173F 臙脂色
透光率 0.7% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)1.89R 明度(V)3.30 彩度(C)3.80



9177F 深茶色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)0.65YR 明度(V)2.87 彩度(C)1.15



7007F 白色
透光率 10.2% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)N9.62 明度(V)9.62 彩度(C)0.35



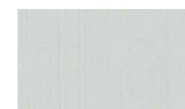
7008F 豆乳色
透光率 7.6% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)9.25YR 明度(V)8.71 彩度(C)1.47



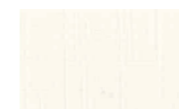
7010F 小麦色
透光率 0.4% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)7.70YR 明度(V)6.78 彩度(C)3.27



7018F 灰色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)1.31PB 明度(V)6.21 彩度(C)0.42



7023F 薄灰色
透光率 2.9% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)N7.48 明度(V)7.48 彩度(C)0.09



7030F 生成色
透光率 3.9% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)1.55Y 明度(V)8.60 彩度(C)0.81



9120F 紅色
透光率 3.4% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)2.27R 明度(V)3.81 彩度(C)11.86



9121F 橙色
透光率 4.9% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)8.13R 明度(V)5.75 彩度(C)13.38



9122F 赤色
透光率 3.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)3.80R 明度(V)4.45 彩度(C)13.40



9123F 紅赤色
透光率 4.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)4.79R 明度(V)4.51 彩度(C)14.05



9124F 躑躅色
透光率 0.5% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)0.79R 明度(V)3.52 彩度(C)7.13



9126F 濃桜色
透光率 3.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)9.67RP 明度(V)6.61 彩度(C)11.32



9141F 抹茶色
透光率 0.5% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)7.43GY 明度(V)5.22 彩度(C)3.87



9147F 松葉色
透光率 0.7% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)7.22GY 明度(V)4.14 彩度(C)3.95



9148F 深緑色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)3.56BG 明度(V)3.04 彩度(C)2.75



9149F 緑色
透光率 0.2% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)9.26G 明度(V)4.23 彩度(C)7.08



9154F 藍色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)5.03PB 明度(V)2.89 彩度(C)2.87



9155F 群青色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)7.06PB 明度(V)2.94 彩度(C)8.59



9170F こげ茶色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)9.84R 明度(V)3.67 彩度(C)1.21



9172F 白砂色
透光率 11.1% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)9.78YR 明度(V)9.27 彩度(C)2.52



9178F 琥珀色
透光率 0.7% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)5.77YR 明度(V)5.49 彩度(C)3.35



9180F 墨色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)N2.33 明度(V)2.33 彩度(C)0.22



9185F 濃灰色
透光率 0.0% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)1.84GY 明度(V)3.71 彩度(C)0.50



9340F 千歳緑色
透光率 0.2% 紫外線遮断率 100.0%
マンセル値 色相(H)8.86G 明度(V)3.33 彩度(C)5.41

サファリナ Safarina

サファリナ ストライプ

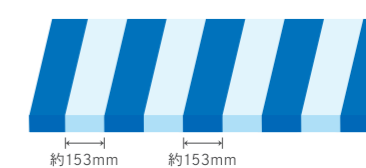
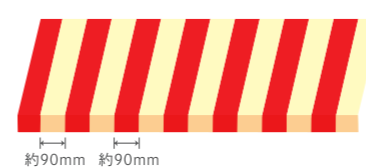
絹目調のストライプテント生地。



※ロットによる多少の色差があります。
※使用条件により色調が変化することがあります。
※デザインはイメージです。



色数	基布	規格	表面処理
全4色	ポリエステル 100%	94cm×50m (乱)	アクリル樹脂コート



2520 パーミリオン レッド/アイボリー

2574 レトログリーン グリーン/アイボリー

2574 レトログリーン グリーン/アイボリー

I R O D O R I
彩 FC

サファリナ Safarina®
 サファリナ ストライプ



テントの魅力 ▲ 総合カタログ
AWNING TENT

	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ (タテ×ヨコ) (kg/3cm) (N/3cm)	伸び率 (タテ×ヨコ) (%)	引裂強さ (タテ×ヨコ) (kg) (N)	耐水圧 (mm・H ₂ O)	防炎製品 認定番号
彩FC	0.43	480	86.9×91.0 852×892	19×25	16.0×11.5 157×113	1,500以上	F-15106
サファリナ	0.47	475	93.9×84.8 921×832	18×24	13.9×11.3 137×111	1,500以上	F-08043

※上記数値は標準値であり、保証値ではありません。 ※表示はタテ×ヨコです。 ※厚さ、質量 JIS L 1096に準拠。
 ※引張強さ、伸び率 JIS L 1096 A法 (ストリップ法) に準拠。 ※引裂強さ JIS L 1096 A1法 (シングルタング法) に準拠。 ※耐水圧 JIS L 1092 A法 (低水圧法) に準拠。

テントマーク説明一覧表

酸化チタン 含有樹脂コート加工 生地表面に付着した汚れは、酸化チタンの光触媒の効果により分解され、長期にわたりテントの美しさを保持します。	表面防汚加工 フッ素系樹脂コート加工 生地表面にフッ素系樹脂をコーティングすることで、汚れの付着を軽減するとともに汚れを落ちやすくし、メンテナンスの軽減を実現します。	アクリル樹脂コート加工 生地表面にアクリル樹脂をコーティングすることで、汚れの付着を軽減します。	吸水防止加工 生地カット部からの雨水の浸透を防ぐことで生地の変色を防止し、テントの美しさを維持します。	遮熱加工 特殊配合樹脂を使用することにより赤外線を効率良く反射・吸収することにより、日除けの効果を高めます。
防炎加工 「消防法施行規則第4条の3」の規定に合格した「防炎製品認定委員会」による防炎認定品です。	UVカット加工 人体に有害な紫外線を90%以上カットします。	防滴加工 親水加工により水滴の発生を抑え、天井からのしずくの落下を最小限にとどめます。	RoHS2対象 規制物質不使用 改正RoHS指令の対象規制物質の意図的な使用はありません。	日本製 生機から、最終加工まで全て日本国内にて生産しています。

テント生地(膜材料)使用上の注意

ロットNo.による品質・出荷管理について

- 1 膜材料(原反)には、ロットNo.がサイドラベル(片側)に記載されています。
- 2 ロットNo.で品質・出荷管理をいたしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与しこれに使用した膜材料のロットNo.を必ず記録・保存してください。 ※膜材料のロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行うことが困難になります。
- 3 品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、直ちに当社まで膜材料の品番とロットNo.を連絡してください。

膜材料使用上の注意

- 1 ライスター、バフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- 2 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウェルダパー及び膜材料の溶着部分に付着物のない状態で溶着してください。
- 3 防炎加工が必要な際は、(財)日本防炎協会の試験に合格している膜材料、もしくは防炎製品認定を取得している膜材料を使用してください。
- 4 設計にあたっては、性能表の数値を参考にしてください。また、膜材料建築物には国土交通大臣により認定されている膜材料をご使用ください。
- 5 膜材料を安全に使用していただくためには、定期的に点検を実施してください。その際に、膜材料の樹脂に亀裂が生じていたり、基布が見えたり、破れなどを発見した場合は、直ちに膜材料の補修または更新をしてください。
- 6 生地の表面には方向性がありますので、幅縫いの際は一定方向に揃えてお取り付けください。
- 7 生地には表・裏がありますので、取り付けの際には裏面が外側にてないようにご注意ください。

廃棄について

- 膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
- 1 廃棄物処理法、都道府県条例に従って処理してください。
 - 2 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

製造元

kuraray **カラレプラスチック株式会社**

大阪 〒530-8611 大阪市北区角田町8-1 梅田阪急ビルオフィスタワー39F
 TEL:(06)7635-1517 FAX:(06)7635-1528

東京 〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3 大手センタービル6F
 TEL:(03)6701-2293 FAX:(03)6701-2299

総販売元

TKK **高島株式会社**

大阪 〒530-0005 大阪市北区中之島 2-3-33 大阪三井物産ビル13F
 TEL:(06)6121-2024 FAX:(06)6121-2261

東京 〒101-8118 東京都千代田区神田駿河台2-2 御茶ノ水雲ビル
 TEL:(03)5217-7630 FAX:(03)5217-7243

取扱店